

MIG 356 M DIGIT II



MIG 356 M DIGIT II

300A 60% FACTEUR DE MARCHE
230A 100%
(t=40°C 10 min)



Machine triphasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir séparé avec contrôle de puissance par commutateurs. Simplicité d'utilisation, robustesse et durabilité. Moteur 4 galets. Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie. Modèle avec roues et roulettes et dévidoir séparé pour un déplacement facile même dans des endroits difficiles d'accès. Option de refroidissement de la torche intégré. Soudures MIG et MAG de haute qualité avec fil de 0,6 à 1,2mm pour tous les types de travaux de réparation, de maintenance et dans les moyennes et grandes industries métallomécaniques, offshore et construction navale.



Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



Débit de gaz à la fin du soudage pour maintenir la protection du gaz pendant le refroidissement de la pièce et de l'électrode évitant les oxydations



Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité



Longueur du fil à la sortie de la torche à la fin du soudage



Rampe de montée de courant de soudage



Réglage du temps de point en soudage MIG



Message d'erreur - Lorsque la machine est allumée, la gâchette de la torche est activée



BP 89T Lot N°39, Cité Aidja étage n°2 Zone Industrielle, Boufarik Nord 09400 w. Blida Algérie.

+213 560 064 420 +213 560 314 732 +213 561 611 876 +213 770 966 05

commercial@2mp-industry.com

contact@2mp-industry.com

oran@2mp-industry.com

www.2mp-industry.com

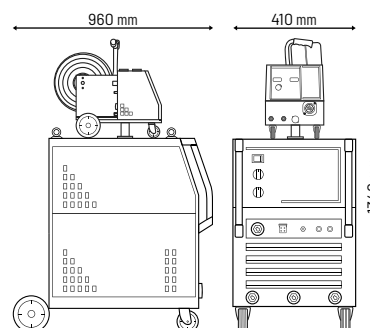
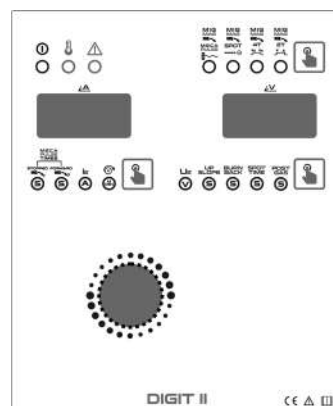
Caractéristiques technique

Tension d'alimentation	*3x400V (+/- 10%)
Fréquence	50/60 Hz
Courant primaire maxi.	17,5A
Puissance maximale	12,1kVA
Tension à vide	17-36,6V
Réglage du courant	30-300A (350A - 28,4V)
Diamètre du fil**	Ø 0,6-1,2mm
Positions de réglage	28 Pos.
Protection	IP 21S
Classe d'isolation	H

*Tension d'alimentation optionnelle sur demande

**Équipement fourni avec des rouleaux de 1,0 mm à 1,2 mm

Accessoires



122
Kg
MIG 356 M



Dévidoir AF 56.4 R DIGIT II ⁽¹⁾



Torche MIG 36-3 câble 3m ⁽¹⁾
Torche MIG 36-4 câble 4m ⁽²⁾



Masque autom. MX 513 S rouge ⁽¹⁾
Masque autom. MX 513 S noir ⁽²⁾



Débitmètre Ar/CO2

■ Machines robustes et puissantes, pour des soudages MIG et MAG de haute qualité avec fil solide et fourré.



■ Système MECAPULSE pour une réduction de la distorsion des pièces et des meilleurs résultats de soudage.



BP 89T Lot N°39, Cité Aidja étage n°2 Zone Industrielle, Boufarik Nord 09400 w. Blida Algérie.

+213 560 064 420 +213 560 314 732 +213 561 611 876 +213 770 966 05

commercial@2mp-industry.com

contact@2mp-industry.com

oran@2mp-industry.com

www.2mp-industry.com