

SIDEX 340 M

Poste de soudage MMA de
SIDAL By MOUSSAOUI INDUSTRY

un équipement de soudage **ventilé** destiné à des utilisateurs particuliers et professionnels qui ont besoin d'un équipement puissant et fiable capable d'offrir des résultats professionnels à long terme.

Utilisable en chantier et en atelier et supportant des température jusqu'à 70° grâce à son cœur en tôle magnétique et cuivre, conçu et fabriqué en Algérie pour répondre aux spécifications africaine.

SIDEX 340 M Pour les sites, à la fois robuste et insensible aux variations du réseau et permettant une fusion en douceur sans projection il vous offre une soudure propre et continue, éliminant ainsi l'inconfort de l'électrode collée.

Adaptable pour la soudure avec tout type d'électrode enrobée, rutile, basique, cellulosique, Electrode fonte, Electrode inox, Electrode aluminium, ainsi que soudage avec Electrode Tungstène.

La puissance est réglable de 35A à 340A pour assurer une soudure de précision même sur les tôles les plus fines.

Élaboré par le Département R&D Version "D" le 29/10/2023

NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

  **2MP Industry spa**

FICHE TECHNIQUE SIDEX 340 M



Rapport d'expertise ENACT N° E /039/04 du 16/03/2021

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Méthodes	Manuel avec électrode enrobée
Puissance maxi	22,00 (KVA)
Alimentation Primaire triphasée	380 V - 50 / 60 Hz
Courant	DC / CD
Tension à vide	55 à 67 V.
Courant de soudage	45 A - 320 A.
Diamètre d'électrode	2 à 6,3 mm
Type d'électrode	Rutile, basique, cellulosique, fonte, inox, aluminium, tungstène.
Classe d'isolation	H
Indice de protection	23
Dimensions	820 x 670 x 670 mm
Poids	108 Kg
Conformité aux normes	CE (EN 60974-1)

Certificat d'origine Algérienne N°COA/010/2021/ Le 02 février 2021

BP 89T Lot N°39, Cité Aidja étage n°2 Zone Industrielle, Boufarik Nord 09400 w. Blida Algérie.

+213 560 064 420 +213 560 314 732 +213 561 611 876 +213 770 966 054

commercial@2mp-industry.com contact@2mp-industry.com oran@2mp-industry.com



NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

2MP Industry spa

SIDEX 340 M

Caracteristiques	<ul style="list-style-type: none"> - Robuste et compact, - Convient à tout type de matériel de soudage, - Travail dans des conditions climatiques les plus sévères, - Utilisation très simple.
Applications	<ul style="list-style-type: none"> - Travaux industriels d'atelier, - Les réparations et maintenance, - Travaux artisanaux, - Chaudronnerie et ferronnerie, - Assemblage et constructions en aciers
Accessoires	<ul style="list-style-type: none"> - Câble d'alimentation, - Câble de pince, - Une pince porte-électrode, - Câble de masse, - Une pince de masse, - Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.

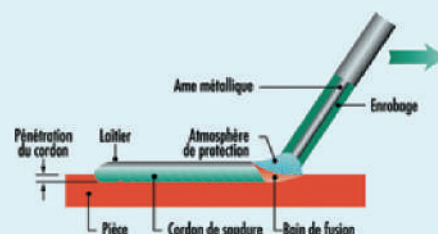
Le procédé MMA « Manual Metal Arc » est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée.

La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion.

L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection.

Notre gamme est exclusivement composée de postes MMA.

Transfert de métal



Les réglages

Les préconisations de réglage : formule permettant d'approcher le bon réglage de l'intensité de soudage suivant de diamètre de l'électrode :

$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{intensité (I) en ampères (A)}$

Ø électrode (mm)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Intensité (A)
6,3													280-340
5,0													200-230
4,0													150-170
3,2													100-110
2,5													70-80
2,0													50-80
1,6													30-35
	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Épaisseur de tôle (mm)