

## SIDARC 320 A

Poste de soudage MMA de

SIDAL By MOUSSAOUI INDUSTRY

un équipement de soudage ventilé destiné à des utilisateurs particuliers et professionnels qui ont besoin d'un équipement puissant et fiable capable d'offrir des résultats professionnels à long terme.

Utilisable en chantier et en atelier et supportant des température jusqu'à 70° grâce à son cœur en tôle magnétique et cuivre, conçu et fabriqué en Algérie pour répondre aux spécifications africaines.

**SIDARC 320 A** Pour les sites, à la fois robuste et compact, il vous offre une soudure propre et continue, éliminant ainsi l'inconfort de l'électrode collée. Adaptable pour la soudure avec électrode enrobée de type rutile en travail continue et 8 baguettes enrobées de type basic en une journée de travail.

La puissance est réglable de 35A à 315A pour assurer une soudure de précision même sur les tôles les plus fines.

Élaboré par le Département R&D  
Version "D" le 29/10/2023

### NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17  
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

  **2MP Industry spa**

# FICHE TECHNIQUE SIDARC 320 A



Rapport d'expertise ENACT N° E /039/03 du 16/03/2021

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Méthodes	Manuel avec électrode enrobée
Puissance maxi	19,00 (KVA)
Alimentation Primaire monophasée biphasee	220 / 380 V - 50 / 60 Hz
Courant	AC / CA
Tension à vide	73 à 79 V.
Courant de soudage	35 A - 315 A
Diamètre d'électrode	1,6 à 6 mm
Type d'électrode	Rutile, basique (8 baguettes par jour)
Classe d'isolation	H
Indice de protection	21
Dimensions	650 x 420 x 460 mm
Poids	79 Kg
Conformité aux normes	NFA 85011 - CE (EN 60974-1)

Certificat d'origine Algerienne N°COA/010/2021/ Le 02 fevrier 2021



## NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17  
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

**2MP Industry spa**

# SIDARC 320 A

<b>Caracteristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Robuste et compact,</li> <li>- Convient à tout type de matériel de soudage,</li> <li>- Travail dans des conditions climatiques les plus sévères,</li> <li>- Se raccorde au réseau domestiques,</li> <li>- Utilisation très simple.</li> </ul>
<b>Applications</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Travaux industriels d'atelier,</li> <li>- Les réparations et maintenance,</li> <li>- Travaux artisanaux,</li> <li>- Chaudronnerie et ferronnerie,</li> <li>- Assemblage et constructions en aciers</li> </ul>
<b>Accessoires</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Câble d'alimentation,</li> <li>- Câble de pince,</li> <li>- Une pince porte-électrode,</li> <li>- Câble de masse,</li> <li>- Une pince de masse,</li> <li>- Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.</li> </ul>

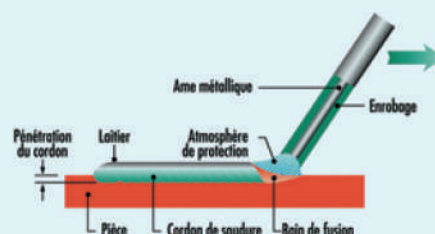
Le procédé MMA « Manual Metal Arc » est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée.

La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion.

L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection.

Notre gamme est exclusivement composée de postes MMA.

## Transfert de métal



## Les réglages

Les préconisations de réglage : formule permettant d'approcher le bon réglage de l'intensité de soudage suivant de diamètre de l'électrode :

$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{intensité (I) en ampères (A)}$

