

## SIDARC 220 A

Poste de soudage MMA de

SIDAL By MOUSSAOUI INDUSTRY

un équipement de soudage **ventilé** destiné à des utilisateurs particuliers et professionnels qui ont besoin d'un équipement puissant et fiable capable d'offrir des résultats professionnels à long terme.

Utilisable en chantier et en atelier et supportant des températures jusqu'à 70° grâce à son cœur en tôle magnétique et cuivre, conçu et fabriqué en Algérie pour répondre aux spécifications africaines

**SIDARC 220 A** Pour les sites, à la fois robuste et compact, il vous offre une soudure propre et continue, éliminant ainsi l'inconfort de l'électrode collée. Adaptable pour la soudure avec électrode enrobée de type rutile.

La puissance est réglable de 42A à 220A pour assurer une soudure de précision même sur les tôles les plus fines

Élaboré par le Département R&D  
Version "D" le 29/10/2023

### NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17  
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

f in 2MP Industry spa



# FICHE TECHNIQUE SIDARC 220 A



GARANTIE  
ASSISTANCE  
**24** MOIS

Rapport d'expertise ENACT N° E /039/02 du 16/03/2021

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Méthodes	Manuel avec électrode enrobée
Puissance maxi	11,6 (KVA)
Alimentation Primaire monophasée biphasée	220 / 380 V - 50 / 60 Hz
Courant	AC / CA
Tension à vide	62 à 65 V.
Courant de soudage	42 A - 220 A
Diamètre d'électrode	2 à 5 mm
Type d'électrode	Rutile
Classe d'isolation	H
Indice de protection	21
Dimensions	650 x 420 x 460 mm
Poids	54 Kg
Conformité aux normes	NFA 85011 - CE (EN 60974-1)

Certificat d'origine Algérienne N°COA/010/2021/ Le 02 février 2021

BP 89T Lot N°39, Cité Aidja étage n°2 Zone Industrielle, Boufarik Nord 09400 w. Blida Algérie.

+213 560 064 420 +213 560 314 732 +213 561 611 876 +213 770 966 054

commercial@2mp-industry.com contact@2mp-industry.com oran@2mp-industry.com



## NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17  
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

**2MP Industry spa**

# SIDARC 220 A

<b>Caracteristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Robuste et compact,</li> <li>- Convient à tout type de matériel de soudage,</li> <li>- Travail dans des conditions climatiques les plus sévères,</li> <li>- Se raccorde au réseau domestiques,</li> <li>- Utilisation très simple.</li> </ul>
<b>Applications</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Travaux industriels d'atelier,</li> <li>- Les réparations et maintenance,</li> <li>- Travaux artisanaux,</li> <li>- Chaudronnerie et ferronnerie,</li> <li>- Assemblage et constructions en aciers</li> </ul>
<b>Accessoires</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Câble d'alimentation,</li> <li>- Câble de pince,</li> <li>- Une pince porte-électrode,</li> <li>- Câble de masse,</li> <li>- Une pince de masse,</li> <li>- Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.</li> </ul>

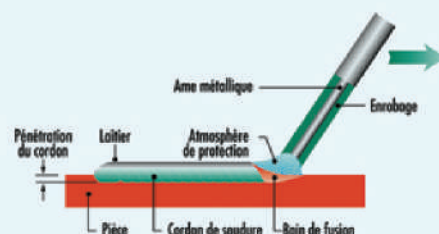
Le procédé MMA « Manual Metal Arc » est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée.

La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion.

L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection.

Notre gamme est exclusivement composée de postes MMA.

## Transfert de métal



## Les réglages

Les préconisations de réglage : formule permettant d'approcher le bon réglage de l'intensité de soudage suivant de diamètre de l'électrode :

$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{intensité (I) en ampères (A)}$

Ø électrode (mm)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Intensité (A)
6,3													280-340
5,0													200-230
4,0													150-170
3,2													100-110
2,5													70-80
2,0													50-80
1,6													30-35
	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Épaisseur de tôle (mm)