

TÉNÉS 160 A

Poste de soudage MMA de

SIDAL By MOUSSAOUI INDUSTRY

un équipement de soudage Portatif destiné à des utilisateurs particuliers et professionnels, qui ont besoin d'un équipement puissant et fiable capable d'offrir des résultats professionnels à long terme.

Utilisable en chantier et en atelier et supportant des températures jusqu'à 70° grâce à son cœur en tôle magnétique et cuivre, conçu et fabriqué en Algérie pour répondre aux spécifications africaines.

TÉNÉS 160 A Pour les sites, à la fois robuste et compact, il vous offre une soudure propre et continue, éliminant ainsi l'inconfort de l'électrode collée. Adaptable pour la soudure avec électrode enrobée de type rutile.

La puissance est réglable de 35A à 140A pour assurer une soudure de précision même sur les tôles les plus fines.

Élaboré par le Département R&D
Version "D" le 29/10/2023

NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

 **+213 560 86 83 17**
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

  **2MP Industry spa**

FICHE TECHNIQUE TÉNÉS 160 A




Rapport d'expertise ENACT N° E /039/01 du 16/03/2021

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Méthodes	Manuel avec électrode enrobée
Puissance maxi	5,5 (KVA)
Alimentation Primaire monophasée biphasée	220 / 380 V - 50 / 60 Hz
Courant	AC / CA
Tension à vide	48 à 63 V.
Courant de soudage	35A - 140 A
Diamètre d'électrode	1,6 à 4 mm
Type d'électrode	Rutile
Classe d'isolation	H
Indice de protection	23
Dimensions	265 x 320 x 205 mm
Poids	29 Kg
Conformité aux normes	NF EN 50504

Certificat d'origine Algerienne N°COA/010/2021/ Le 02 fevrier 2021

 BP 89T Lot N°39, Cité Aidja étage n°2 Zone Industrielle, Boufarik Nord 09400 w. Blida Algérie.

 +213 560 064 420 +213 560 314 732 +213 561 611 876 +213 770 966 054

 commercial@2mp-industry.com

contact@2mp-industry.com

oran@2mp-industry.com



NOS ÉQUIPE D'EXPERTS

+213 560 86 83 17
sav@2mp-industry.com



www.2mp-industry.com

2MP Industry spa

TÉNÈS 160 A

Caracteristiques	<ul style="list-style-type: none"> - Robuste et compact, - Convient à tout type de matériel de soudage, - Travail dans des conditions climatiques les plus sévères, - Se raccorde au réseau domestiques, - Utilisation très simple.
Applications	<ul style="list-style-type: none"> - Les réparations et maintenance, - Les petits travaux, - Travaux artisanaux, - Chaudronnerie et ferronnerie.
Accessoires	<ul style="list-style-type: none"> - Câble d'alimentation, - Câble de pince, - Une pince porte-électrode, - Câble de masse, - Une pince de masse, - Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.

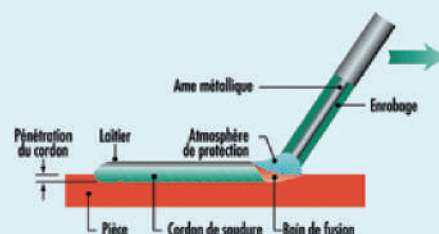
Le procédé MMA « Manual Metal Arc » est aussi appelé soudage à l'électrode enrobée.

La chaleur dégagée par l'arc électrique fait fondre simultanément la pièce à souder et l'électrode, créant ainsi le bain de fusion.

L'enrobage de l'électrode sert à protéger le bain de fusion de l'oxydation ainsi, il n'est pas nécessaire d'ajouter un gaz de protection.

Notre gamme est exclusivement composée de postes MMA.

Transfert de métal



Les réglages

Les préconisations de réglage : formule permettant d'approcher le bon réglage de l'intensité de soudage suivant de diamètre de l'électrode :

$$(\varnothing - 1) \times 50 = \text{intensité (I) en ampères (A)}$$

Ø électrode (mm)	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Intensité (A)
6,3													280-340
5,0													200-230
4,0													150-170
3,2													100-110
2,5													70-80
2,0													50-80
1,6													30-35
	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	>7,5	>10	Épaisseur de tôle (mm)